

## 楔形3爪セレーテッドチャック

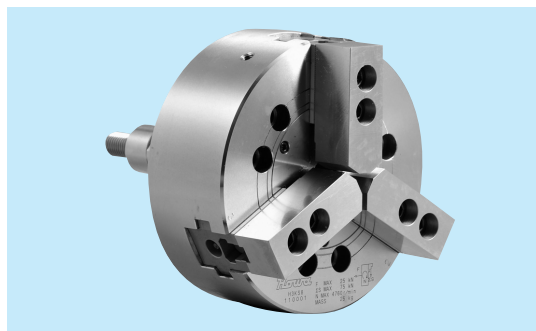
### WEDGE-HOOK type 3-JAW POWER CHUCK

#### 特長 Technical features

1. 長寿命、高コストパフォーマンスな新しいスタンダードチャック。
2. H01MA形と比較して把握力，最高使用回転数が大幅アップしています。
1. New standard chuck with long life and optimal price-performance ratio.
2. Larger clamping force and greater maximum rotating speed than H01MA.

| 仕様<br>Specifications                                                                     |                                             | 形式番号<br>Series number | H3KS  |       |      |       |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------|-------|-------|------|-------|-------|
|                                                                                          |                                             |                       | 6     | 8     | 10   | 12    | (15)  |
| セレーションピッチ<br>Serration pitch                                                             | mm                                          |                       | 1.5   | 1.5   | 1.5  | 1.5   | 1.5   |
| 爪のストローク (直径にて)<br>Jaw movement (Dia)                                                     | mm                                          |                       | 8.5   | 8.8   | 8.8  | 10.5  | 16    |
| プランジャストローク<br>(シリンダストローク)<br>(Cylinder stroke)                                           | mm                                          |                       | 20    | 21    | 25   | 30    | 35    |
| 最大・最小把握径(外径)<br>Recommended outside<br>chucking diameter for<br>standard soft blank jaws | 最大<br>Max.                                  | mm                    | 165   | 210   | 254  | 304   | 381   |
|                                                                                          | 最小<br>Min.                                  | mm                    | 19    | 23    | 24   | 26    | 72    |
| 最高使用回転数<br>Max. Speed                                                                    | r/min                                       |                       | 5270  | 4760  | 4010 | 3380  | 3040  |
| 許容シリンダカ<br>Max. input force                                                              | kN                                          |                       | 18    | 25    | 29   | 41    | 82    |
| 把握力<br>Clamping force at Max. input<br>force (Total jaw force)                           | kN                                          |                       | 52.5  | 75    | 108  | 156   | 249   |
| 慣性モーメント 注1<br>Moment of inertia J                                                        | kg・m <sup>2</sup>                           |                       | 0.043 | 0.13  | 0.29 | 0.74  | 1.89  |
| 質量<br>Weight with standard<br>soft blank jaws                                            | kg                                          |                       | 12    | 24    | 36   | 62    | 100   |
| 対応シリンダ<br>Matching cylinder                                                              |                                             |                       |       |       |      |       |       |
| HH4C                                                                                     | 形式番号<br>Series number                       |                       | 100   | ※ 125 | 125  | ※ 140 | (200) |
|                                                                                          | 最高使用圧力<br>Max. pressure to<br>operate chuck | MPa                   | 2.6   | 2.2   | 2.6  | 2.9   | 2.8   |
| H05CH                                                                                    | 形式番号<br>Series number                       |                       | 200   | ※ 250 | 250  | ※ 300 | --    |
|                                                                                          | 最高使用圧力<br>Max. pressure to<br>operate chuck | MPa                   | 0.6   | 0.5   | 0.6  | 0.6   | --    |

- 注：1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
2. ※印の回転シリンダはストローク規制が必要です。  
3. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には，その回転数に合わせてください。  
4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note：1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
2. If the plunger stroke of a chuck is shorter than that of a cylinder, the latter must be adjusted to the former. The cylinders of model marked ※ are required limiting of stroke.  
3. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".
- 注：( )の形式は受注生産です。 Note：Parenthesized models are made to order.



| 形式番号<br>Series number |      | H3KS       |              |              |              |              |
|-----------------------|------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 記号<br>Symbol          |      | 6          | 8            | 10           | 12           | (15)         |
|                       |      |            |              |              |              |              |
| A                     |      | 165        | 210          | 254          | 304          | 381          |
| B2                    | Min. | 58         | 64           | 71           | 80           | 100          |
| C                     | H7   | 140        | 170          | 220          | 220          | 300          |
| D                     |      | 5          | 5            | 5            | 6            | 6            |
| E                     |      | 74         | 85           | 89           | 106          | 114          |
| F                     |      | 104.8      | 133.4        | 171.4        | 171.4        | 235          |
| G                     |      | M10        | M12          | M16          | M16          | M20          |
| H                     |      | 14         | 20           | 18           | 18           | 30           |
| J                     |      | M16<br>× 2 | M20<br>× 2.5 | M20<br>× 2.5 | M20<br>× 2.5 | M30<br>× 3.5 |
| J1                    |      | 31         | 35           | 40           | 50           | 50           |
| K                     |      | 36         | 36           | 36           | 36           | 55           |
| L                     | Max. | 101.5      | 127          | 158          | 163          | 104          |
|                       | Min. | 81.5       | 106          | 133          | 133          | 69           |
| M                     |      | 21         | 25           | 34           | 34           | ---          |
| N                     | Max. | 38.55      | 47.05        | 51.85        | 61.75        | 78.25        |
|                       | Min. | 34.30      | 42.65        | 47.45        | 56.50        | 70.25        |
| O                     | Max. | 13         | 21.5         | 30           | 48           | 48           |
|                       | Min. | 7          | 11           | 10.5         | 12           | 22.5         |
| P                     |      | 4          | 5            | 5            | 5            | 2            |
| W1                    |      | 32         | 38           | 38           | 38           | 52           |
| W2                    |      | 34         | 38           | 45           | 50           | 60           |
| X                     |      | 35         | 42           | 46           | 54           | 61           |

