

楔形3爪ビッグホローチャック

WEDGE-HOOK type 3-JAW

LARGE THROUGH-HOLE POWER CHUCK

特長 Technical features

1. 大把握力で高速回転に対応し、大きな貫通穴をもっています。
2. ワークの一部を貫通穴に挿入しての把握や、着座確認や主軸内クーラント仕様などの改造を行うのに適しています。
3. パーワークを主軸後側から供給しての把握ができます。

1. Supports large clamping forces and high speeds and has a large through-hole.
2. Suitable for clamping part of a workpiece inserted into the through-hole, checking the seating, or modifying spindle coolant specifications.
3. Can feed and clamp a bar workpiece from the rear of the spindle.

仕様 Specifications 形式番号 Series number			H3KT				
			6	8	10	12	
セレーションピッチ Serration pitch			mm	1.5	1.5	1.5	1.5
爪のストローク（直径にて） Jaw movement (Dia)			mm	5.5	7.4	8.8	10.6
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)			mm	12	16	19	23
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	169	210	254	304	
	最小 Min.	mm	15	13	31	34	
最高使用回転数 Max. Speed			r/min	6000	5000	4200	3300
許容シリンダ力 Max. input force			kN	22	34.8	43	55
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)			kN	57	86	111	144
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J			kg・m ²	0.058	0.17	0.32	0.74
質量 Weight with standard soft blank jaws			kg	12.1	23.5	34.3	55.9
対応シリンダ Matching cylinder							
C1TA	形式番号 Series number			115	140	165	190
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck		MPa	3.1	3.0	3.0	2.9

注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。

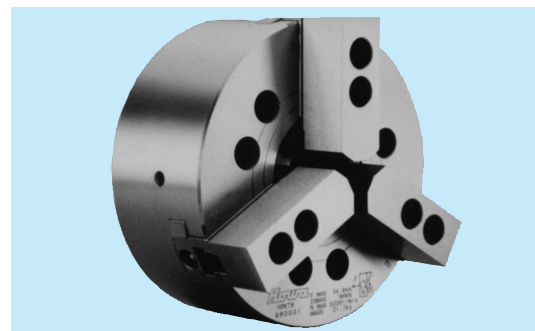
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。

3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.

3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



形式番号 Series number		H3KT			
記号 Symbol		6	8	10	12
A		169	210	254	304
C	H7	140	170	220	220
D		5	5	5	6
E		81	91	100	110
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		M10	M12	M16	M16
H		15	15	22	23
J	Max.	M55×2	M60×2	M85×2	M100×2
J1		26	35	40	50
K		19	20.5	25	28
L1	Max.	12	16	19	23
	Min.	0	0	0	0
L2		1	1.5	10.5	15
M		45	52	75	91
N	Max.	32.75	39.45	51.75	62.05
	Min.	29.98	35.76	47.36	56.75
O	Max.	22	29	33	45
	Min.	8.5	14	13.5	15
P		2	2	2	2
Q		20	30	45	50
W1		60	66	94	108
X		29	39	43	51
Z3	Max.	171.7	212.5	257.3	307.2
Z4		32	36	38	42

