

3爪スイングロックチャック〈密閉形・強力荒加工用〉 3-JAW SWING-LOCK CHUCK

特長 Technical features

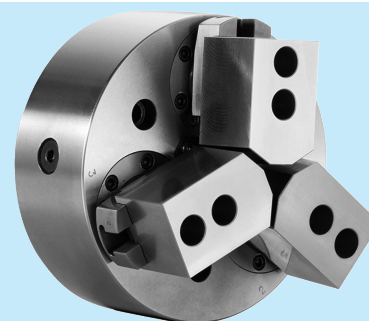
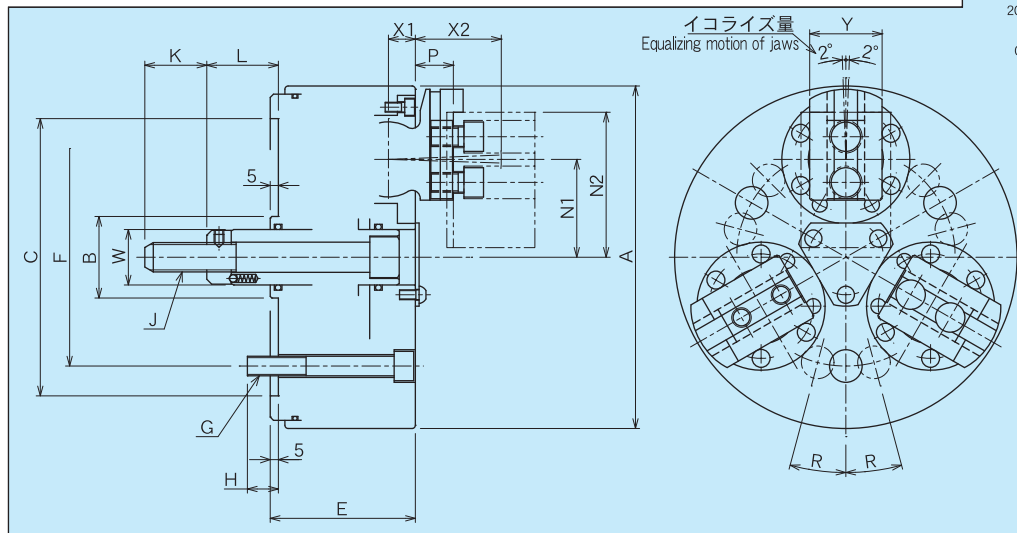
- 密閉形のスイングロックチャックです。完全密閉構造により給脂間隔が延長でき、クーラントの浸入を防止します。
- ワークを端面へ引きつけて把握しますので、ワークの浮上がりがありません。
- 20°までのテーパ部を把握できますので、鋳物の抜き勾配などの捨て加工を省略することができます。
- ジョーがイコライズ（首振り運動）しますので、鋳物や鍛造品の表面の不整に対応することができます。
- 組換えにより外径把握と内径把握が可能です。

- Sealed type swing-lock chuck. Its fully sealed structure reduces greasing frequency and keeps coolant out.
- Pulls the workpiece toward the end face to prevent it from lifting up.
- Can clamp a tapered workpiece of up to 20°, so processes such as cutting a draft angle from a casting can be omitted.
- Jaw equalizing mechanism enables clamping of irregular surfaces of a cast or forged workpiece.
- Can be altered to handle both external and internal clamping.

形式番号 Series number		H3US			
仕様 Specifications		6	8	10	(12)
X2における爪のストローク（直径にて）mm Jaw movement (Dia) at X2		7.8	9.6	12.4	12.4
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke) mm		11.4	14.4	17.5	17.5
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter for standard soft blank jaws	外径 outside mm	12~120	16~150	50~205	63~240
	内径 inside mm	70~152	76~203	85~235	127~305
最高使用回転数 Max. Speed r/min		5400	4300	2800	2400
許容シリンダ力 Max. input force kN		20	25	31	31
最大把握力 Max. input force kN		84	111	138	138
慣性モーメント Moment of inertia J 注1		0.050	0.12	0.31	0.66
質量（標準生爪を含まない） Weight (without standard top jaws) kg		13	22	39	57
対応シリンダ Matching cylinder					
HH4C	形式番号 Series number	100	125	125	125
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck MPa	2.8	2.2	2.7	2.7
H05CH	形式番号 Series number	250	250	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck MPa	0.4	0.5	0.4	0.4

注：1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合にはその回転数に合わせてください。
3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

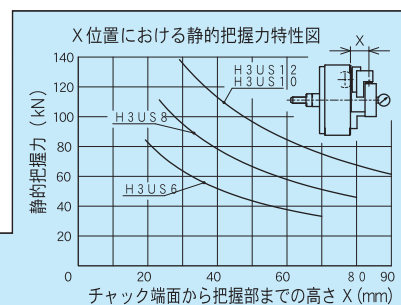
Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



把握爪は付属しておりません。Top jaws are not attached to this chuck.

形式番号 Series number		H3US			
記号 Symbol		6	8	10	(12)
A		175	210	254	304
B		42	50	58	66
C	H7	140	170	220	220
E		77	89	106	108
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		3-M10	3-M12	3-M16	6-M16
H		14	19	20	20
J		M16×2	M18×2.5	M24×3	M27×3
K		38	38	46	50
L	Max.	43.9	51.9	67.5	74.5
	Min.	32.5	37.5	50.0	57.0
N1	Max.	51	60	72	92.5
	Min.	49.6	57.8	69.8	90.3
N2		73.1	88.9	112.7	133.2
P		19.3	23.3	29.1	29.1
R		---	---	---	15°
W		30	34	42	53
X1		13.5	16.5	19.5	19.5
X2		44.2	52.7	65.6	65.6
Y	h7	38.1	44.4	57.1	57.1

注：()の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.



X 2 位置における動的把握力特性図
(標準生爪使用時)

